

**PEUGEOT 308**  
**308 SW Allure Pack**  
**EAT8 NAVI**  
**LR+SHEIZUNG RKAMER**

€ 33.950,00  
(MwSt. ausweisbar)



Kombi  
EZ: 08/2022  
Benzin  
1199 ccm

Gebrauchtwagen  
50 km  
96 kW (131 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.9 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 134 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



**Fahrzeugbeschreibung**

- 2-Zonen-Klimaautomatik, Fahrer- u. Beifahrerairbag ( Beifahrerairbag deaktivierbar ), Seitenairbags, seitl. Vorhangairbags, Antiblockiersystem, ESP mit ASR, Frontkollisionswarner, Active Safety Brake Plus, Spurhalteassistent mit Lenkeingriff, Verkehrsschilderkennung, Müdigkeitswarner, Toterwinkelassistent, Automatischer Geschwindigkeitsregler ACC ( Stop + Go ), Einschaltautomatik des Abblendlichts, Nachleuchtfunktion "Follow me home", rahmenloser Innenspiegel automatisch abblendbar, Regensensor, elektrische Fensterheber vorne + hinten, Außenspiegel elektrisch + beheizt + elektrisch anklappbar, Keyless-System-Plus ( schlüsselloses Zugangs- u. Startsystem ), multifunktionaler Touchscreen mit 10-HD-Farbbildschirm, PEUGEOT i-Connect, PEUGEOT i-Toggles, Audioanlage mit Lenkradbedienung, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Mirror Screen ( Android auto, CarPlay ), Navigationsystem, PEUGEOT Connect-Box ( Connect SOS + Connect Assistance ), Spracherkennung für Navigation, Telefon und Media und Klimaanlage, ergonomischer Komfortsitz auf der Fahrerseite, Vordersitze + Lederlenkrad höhenverstellbar, Sitzheizung vorne ( 3-stufig ), Lenkradheizung, Rücksitze geteilt umklappbar, mit Fernbedienung, Mittelarmlehne hinten mit Durchladeeinrichtung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten, außen, Seitenscheiben in Reihe 2 und Heckscheibe stärker getönt, Gepäckraumtrenn-Netz, Eco- LED-Scheinwerfer, Fernlichtassistent, LED-Heckleuchten, Ausparkassistent Rear Cross Traffic Alert, Einparkhilfe vorne + hinten ( akustisch + visuell ), Rückfahrkamera mit 180 Grad Umgebungsansicht, Reifendruckkontrollsystem, 17 Zoll Leichtmetallfelgen "Halong", Metallic-Lackierung "Artense Grau" - - Irrtümer und Zwischenverkauf für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und alleine die Vereinbarungen im Kaufvertrag.

**Ausstattung**

2-Zonen-Klimaautomatik  
Armlehne  
Bordcomputer  
Elektr. Fensterheber  
Freisprecheinrichtung

Geschwindigkeitsbegrenzer

Leichtmetallfelgen  
Multifunktionslenkrad  
Notbremsassistent  
Reifendruckkontrolle

ABS  
Beheizbares Lenkrad  
E10-geeignet  
Elektr. Seitenspiegel  
Front-, Seiten- und weitere Airbags  
Innenspiegel autom. abblendend  
Lichtsensor  
Müdigkeitswarner  
Notrufsystem  
Schaltwippen

Android Auto  
Berganfahrassistent  
ESP  
Elektr. Wegfahrsperre  
Garantie

Isifix

Lordosenstütze  
Navigationssystem  
Partikelfilter  
Schlüssellose  
Zentralverriegelung

Apple CarPlay  
Bluetooth  
Einparkhilfe  
Fernlichtassistent  
Gepäckraumabtrennung

Lederlenkrad

Metallic  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Regensensor  
Servolenkung

Sitzeheizung  
Tagfahrlicht  
Traktionskontrolle  
Volldigitales Kombiinstrument

Sprachsteuerung  
Tempomat  
Tuner/Radio  
Zentralverriegelung

Spurhalteassistent  
Totwinkel-Assistent  
USB

Start/Stop-Automatik  
Touchscreen  
Verkehrszeichenerkennung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.