

**PEUGEOT 308**  
**308 Allure Pack BlueHDi**  
**NAVI LRHZG SH**  
**RKAMERA**

€ 31.990,00  
(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
EZ: 05/2022  
Diesel  
1499 ccm

Gebrauchtwagen  
500 km  
96 kW (131 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.7 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 123 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



**Fahrzeugbeschreibung**

- 2-Zonen-Klimaautomatik, Fahrer- u. Beifahrerairbag ( Beifahrerairbag deaktivierbar ), Seitenairbags, seitl. Vorhangairbags, Antiblockiersystem, ESP mit ASR, Frontkollisionsswarner, Active Safety Brake Plus, Spurhalteassistent mit Lenkeingriff, Verkehrsschilderkennung, Müdigkeitswarner, Toterwinkelassistent, Ausparkassistent "Rear Cross Traffic Alert", Stop + Start-System ( deaktivierbar ), Wegfahrsperr, Einschaltautomatik des Abblendlichts, Nachleuchtfunktion "Follow me home", rahmenloser Innenspiegel, automatisch abblendbar, Regensensor, elektrische Fensterheber vorne + hinten, Außenspiegel elektrisch + beheizt + elektrisch anklappbar, Keyless-System-Plus ( schlüsselloses Zugangs- u. Startsystem ), Automatischer Geschwindigkeitsregeler ACC ( mit Stop + Go-Funktion ), multifunktionaler Touchscreen mit 10" - HD-Farbbildschirm, Audioanlage mit Lenkradbedienung, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, induktive Ladestation, Mirror Screen ( Android auto, CarPlay ), 3D-Navigationssystem NAC, PEUGEOT Connect-Box ( Connect SOS + Connect Assistance ), Sprachsteuerung für Navigation, Telefon, Klimaanlage und Media, Vordersitze + Lederlenkrad höhenverstellbar, Lenkradheizung, Sitzheizung vorn ( 3-stufig ), Mittelarmlehne vorn mit Staufach, 3 Kopfstützen hinten, Rücksitze geteilt umklappbar, Mittelarmlehne hinten, ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten, außen, Seitenscheiben in Reihe 2 und Heckscheibe stärker getönt, Eco-LED-Scheinwerfer, Fernlichtassistent, Einparkhilfe vorn + hinten ( akustisch + visuell ), Rückfahrkamera mit 180 Grad Umgebungsansicht, Reifendruckkontrollsystem, zweifarbig 17 Zoll Leichtmetallfelgen "Halong", Metallic-Lackierung "Ovine Grün" - - Irrtümer und Zwischenverkauf für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und alleine die Vereinbarungen im Kaufvertrag.

**Ausstattung**

2-Zonen-Klimaautomatik  
Apple CarPlay  
Bluetooth  
Elektr. Fensterheber  
Freisprecheinrichtung  
  
Induktionsladen für Smartphones  
Leichtmetallfelgen  
Multifunktionslenkrad  
Notbremsassistent  
Reifendruckkontrolle

ABS  
Armlehne  
Bordcomputer  
Elektr. Seitenspiegel  
Front-, Seiten- und weitere Airbags  
Innenspiegel autom. abblendend  
Lichtsensoren  
Müdigkeitswarner  
Notrufsystem  
Schaltwippen

Abstandswarner  
Beheizbares Lenkrad  
ESP  
Elektr. Wegfahrsperr  
Garantie  
  
Isofix  
  
Lordosenstütze  
Navigationssystem  
Partikelfilter  
Schlüssellose Zentralverriegelung

Android Auto  
Berganfahrassistent  
Einparkhilfe  
Fernlichtassistent  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
  
Lederlenkrad  
  
Metallic  
Nebelscheinwerfer  
Regensensor  
Servolenkung

Sitzeheizung  
Start/Stopp-Automatik  
Touchscreen  
Verkehrszeichenerkennung

Skisack  
Tagfahrlicht  
Traktionskontrolle  
Volldigitales Kombiinstrument

Sprachsteuerung  
Tempomat  
Tuner/Radio  
Zentralverriegelung

Spurhalteassistent  
Totwinkel-Assistent  
USB

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.