



# PEUGEOT 3008

## 3008 1.2 PT 130 EAT8

### Allure NAVI SH

### RKAMERA LED

**€ 30.985,00**  
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 07/2019  
Benzin  
1199 ccm

Gebrauchtwagen  
900 km  
96 kW (131 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.2 l/100km\*



**CO2 Emissionen**  
komb. 120 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6C  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja

## Fahrzeugbeschreibung

- 2-Zonen-Klimaautomatik, 6 Airbags, ESP mit ASR, Antiblockiersystem, Berganfahrhilfe, Frontkollisionswarner, Active Safety Brake, Spurhalteassistent mit Lenkeingriff, Aktiver Toterwinkelassistent, Verkehrsschilderkennung, Müdigkeitwarner, Wegfahrsperrung, Servolenkung, elektrisch, elektrische Fensterheber vorn + hinten, Außenspiegel elektrisch + beheizt + elektrisch anklappbar, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Audioanlage mit Multifunktionslenkrad, USB- / AUX-Anschluss, 3D-Navigationssystem NAC, PEUGEOT Connect-Box ( Connect SOS + Connect Assistance ), Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Spracherkennung für Navigation, Media und Telefon, multifunktionaler Touchscreen mit 8" - Farbbildschirm, Mirror Screen, Einschaltautomatik des Abblendlichts, Nachleuchtfunktion "Comming home", Innenspiegel automatisch abblendbar, Regensensor, Geschwindigkeitsregelanlage / -begrenzer, Vordersitze + Lederlenkrad höhenverstellbar, Beifahrersitz horizontal umklappbar, Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze, Sitzheizung vorn ( 3-stufig ), Mittelarmlehne vorn mit Staufach, 3 Kopfstützen hinten, Rücksitze geteilt umklappbar mit Fernbedienung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten, außen, Mittelarmlehne hinten mit Durchladeeinrichtung, hintere Seitenscheiben + Heckscheibe stärker getönt, Einparkhilfe vorn + hinten ( akustisch + visuell ), Rückfahrkamera mit 180 Grad Umgebungsansicht, Full-LED-Scheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht, LED-Blinklicht mit dynamischer Anzeige, LED-Tagfahrlicht, Fernlichtassistent, 18 Zoll Leichtmetallfelgen "Detroit", Metallic-Lackierung: "Artense Silber" - - Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten-

## Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik  
Android Auto  
Blendfreies Fernlicht  
ESP  
Elektr. Wegfahrsperrung

ABS  
Apple CarPlay  
Bluetooth  
Einparkhilfe  
Fernlichtassistent

Abstandswarner  
Armlehne  
Bordcomputer  
Elektr. Fensterheber  
Freisprecheinrichtung

Ambiente-Beleuchtung  
Berganfahrassistent  
E10-geeignet  
Elektr. Seitenspiegel  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Isofix

Garantie

Geschwindigkeitsbegrenzer

Innenspiegel autom.  
abblendend

Kurvenlicht  
Lordosenstütze  
Navigationssystem  
Notrufsystem  
Schaltwippen  
Sprachsteuerung  
Tempomat  
Tuner/Radio  
Volldigitales Kombiinstrument

Lederlenkrad  
Metallic  
Nebelscheinwerfer  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Spurhalteassistent  
Totwinkel-Assistent  
USB  
WLAN / Wifi Hotspot

Leichtmetallfelgen  
Multifunktionslenkrad  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Regensensor  
Sitzheizung  
Start/Stop-Automatik  
Touchscreen  
Umklappbarer Beifahrersitz  
Zentralverriegelung

Lichtsensor  
Müdigkeitwarner  
Notbremsassistent  
Reifendruckkontrolle  
Skisack  
Tagfahrlicht  
Traktionskontrolle  
Verkehrszeichenerkennung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.