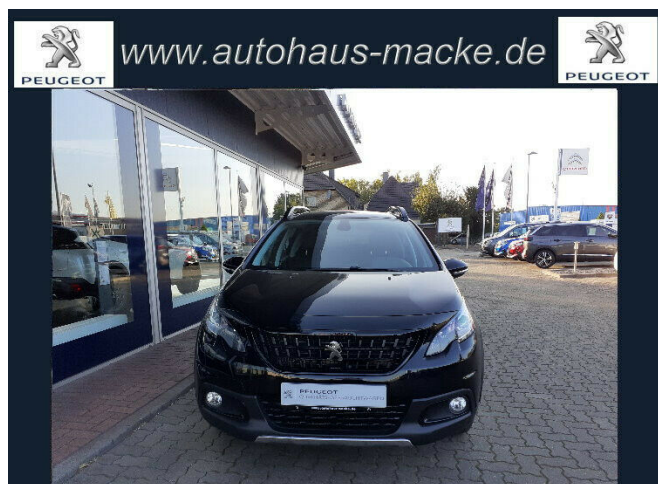


**PEUGEOT 2008  
2008 GT-Line 110  
PDACH NAVI SH  
RKAMERA GJR**

**€ 17.490,00**  
(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
EZ: 09/2019  
Benzin  
1199 ccm

Gebrauchtwagen  
18.500 km  
81 kW (110 PS)  
Schaltgetriebe

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.9 l/100km\*



**CO2 Emissionen**  
komb. 111 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja

**Fahrzeugbeschreibung**

- Panorama-Glasdach mit elektr. Innenjalousie, 2-Zonen-Klimaautomatik, Fahrer- u. Beifahrerairbag / Beifahrerairbag deaktivierbar, Seitenairbags, seitl. Vorhangairbags, Antiblockiersystem, ESP mit ASR, Grip-Control-System ( adaptiertes Traktionsystem mit 5 Fahrmodi ), Notbremsassistent, Berganfahrhilfe, Wegfahrsperr, Servolenkung, elektrisch, elektrische Fensterheber vorn + hinten, Außenspiegel elektrisch + beheizt + elektrisch anklappbar, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Einschaltautomatik des Abblendlichts, Nachleuchtfunktion "Follow me home", Innenspiegel automatisch abblendbar, Regensensor, Geschwindigkeitsregelanlage / -begrenzer, multifunktionaler Touchscreen mit 7" -Farbbildschirm, Mirror Screen ( Apple Carplay / Android auto ), 3D-Navigationsystem NAC, PEUGEOT Connect-Box ( Connect SOS + Connect Assistance ), Audioanlage mit Lenkradbedienung ( USB-Anschluss ), Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Spracherkennung für Navigation, Telefon und Media, Vordersitze + Sportlederlenkrad höhenverstellbar, Sitzheizung vorn ( 3-stufig ), Sportpedalerie mit Aluminiumauflage, Einstiegsleisten aus Aluminium , 3 Kopfstützen hinten, Rücksitze geteilt umklappbar, ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten, außen, hintere Seitenscheiben und Heckscheibe stärker getönt, Einparkhilfe hinten ( akustisch + visuell ), Rückfahrkamera, LED - Tagfahrlicht, Kurvenlicht, Nebelscheinwerfer, Reifendruckkontrollsystem, 17 Zoll Leichtmetallfelgen, Ganzjahresreifen ( mit Schneeflockensymbol ), 17 Zoll Leichtmetallfelgen, Metallic-Lackierung: Perla Nera Schwarz - - Irrtümer und Zwischenverkauf für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und alleine die Vereinbarungen im Kaufvertrag.

**Ausstattung**

2-Zonen-Klimaautomatik  
Apple CarPlay  
Dachreling  
Elektr. Fensterheber  
Front-, Seiten- und weitere Airbags  
Innenspiegel autom. abblendend  
Leichtmetallfelgen  
Nachtsicht-Assistent  
Notbremsassistent  
Regensensor  
Sitzheizung  
Tempomat

ABS  
Berganfahrassistent  
E10-geeignet  
Elektr. Seitenspiegel  
Garantie  
Isofix  
Lichtsensor  
Navigationssystem  
Notrufsystem  
Reifendruckkontrolle  
Sprachsteuerung  
Touchscreen

Allwetterreifen  
Bluetooth  
ESP  
Elektr. Wegfahrsperr  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Kurvenlicht  
Metallic  
Nebelscheinwerfer  
Panorama-Dach  
Scheckheftgepflegt  
Start/Stopp-Automatik  
Traktionskontrolle

Android Auto  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Freisprecheinrichtung  
HU neu  
Lederlenkrad  
Multifunktionslenkrad  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Tagfahrlicht  
Tuner/Radio

USB

WLAN / Wifi Hotspot

Zentralverriegelung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.