

**PEUGEOT 2008**  
**2008 Allure 130 AKLIMA**  
**NAVI SH RKAMERA GJR**

**€ 24.590,00**  
(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
EZ: 12/2020  
Benzin  
1199 ccm

Gebrauchtwagen  
14.800 km  
96 kW (131 PS)  
Schaltgetriebe

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.5 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 103 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: nein



**Fahrzeugbeschreibung**

- automatische Klimaanlage, Fahrer- u. Beifahrerairbag / Beifahrerairbag deaktivierbar, Seitenairbags, seitl. Vorhangairbags, Antiblockiersystem, ESP mit ASR, Frontkollisionswarner, Active Safety Brake, Spurhalteassistent mit Lenkeingriff, Verkehrsschilderkennung, Müdigkeitswarner, Berganfahrassistent, Stop + Start-System ( deaktivierbar ), Wegfahrsperr, Servolenkung, elektrisch, elektrische Fensterheber vorn + hinten, Außenspiegel elektrisch + beheizt + elektrisch anklappbar, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, schlüsselloses Startsystem ( Keyless ), Geschwindigkeitsregelanlage / -begrenzer, Einschaltautomatik des Abblendlichts, Nachleuchtfunktion "Follow me home", Innenspiegel automatisch abblendbar, Regensensor, Audioanlage mit Lenkradbedienung, Digitalradio DAB+, USB-Anschluss, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, 10" - HD Touchscreen, 3D-Navigationssystem NAC, PEUGEOT Connect-Box ( Connect SOS + Connect Assistance ), Spracherkennung für Navigation, Telefon und Media, Bordcomputer / Außentemperaturanzeige, Vordersitze + Lederlenkrod höhenverstellbar, Sitzheizung vorn ( 3-stufig ), Mittelarmlehne vorn mit Staufach, 3 Kopfstützen hinten, Rücksitze geteilt umklappbar, ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten, außen, Einparkhilfe vorne + hinten ( akustisch + visuell ), Rückfahrkamera mit 180 Grad Umgebungsansicht, Eco - LED-Scheinwerfer, LED - Tagfahrlicht, Dachreling, Reifendruckkontrollsystem, Ganzjahresreifen, 17" Zoll Leichtmetallfelgen ( zweifarbig ), Lackierung: Onyx Schwarz - Irrtümer und Zwischenverkauf für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und alleine die Vereinbarungen im Kaufvertrag.

**Ausstattung**

ABS  
Apple CarPlay  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Freisprecheinrichtung

HU neu

Lederlenkrod  
Müdigkeitswarner  
Notrufsystem  
Scheckheftgepflegt  
Spurhalteassistent  
Touchscreen  
Verkehrszeichenerkennung

Abstandswarner  
Armlehne  
Dachreling  
Elektr. Fensterheber  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Innenspiegel autom.  
abblendend  
Leichtmetallfelgen  
Navigationssystem  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Start/Stopp-Automatik  
Traktionskontrolle  
Volldigitales Kombiinstrument

Allwetterreifen  
Berganfahrassistent  
E10-geeignet  
Elektr. Seitenspiegel  
Garantie  
  
Isofix  
  
Lichtsensord  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Regensensord  
Sitzheizung  
Tagfahrlicht  
Tuner/Radio  
Zentralverriegelung

Android Auto  
Bluetooth  
ESP  
Elektr. Wegfahrsperr  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
  
Klimaautomatik  
  
Multifunktionslenkrod  
Notbremsassistent  
Reifendruckkontrolle  
Sprachsteuerung  
Tempomat  
USB

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.